

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Задвижки  
основные параметры

## Gate valves. Main parameters

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру-задвижки на условное давление  $P_u$  от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/см<sup>2</sup>) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000 мм.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4366-83 в части основных параметров задвижек для магистральных нефте-и газопроводов (см. справочное приложение).

1. Основные параметры задвижек должны соответствовать указанным в табл. 1-3.

В таблицах указан максимально возможный температурный диапазон применения задвижек. Фактический диапазон температур на конкретное изделие указывается в нормативно-технической документации.

Таблица 1  
Задвижки стальные  
(ОКП 37 4100)

Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$ , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16(1,6)	1400*	От +213 (-60) до +838 (+565)	Фланцевое; под приварку	3100
	1600*			4580
0,25(2,5)	1400			-
	1600			-
0,4(4,0)	800			1037
	1000			1485
	1200			2723
0,63(6,3)	50			-
	80			21.5
	100*			23.0
	150*			43.0
	200*			56.0
	250*			85.0
	300*			116
	350*			150
	400			273
	500			412
	600			540
800*	-			
1,0(10,0)	150			70
	200	105		
	250	130		
	300	185		
	400*	323		
	500*	555		
	600*	1330		

Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>y</sub> , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
	800*			3440
	1000*			5160
1,6(16,0)	50			57
	80			70
	100			87
	125*			89
	150			121
	200			193
	250			290
	300			440
	350*			460
	400			675
	500			1260
	600			1940
	800			-
	1000			5950**
	1200			7035**
	2,5(25,0)			80
100		74		
150		140		
200		230		
250		249		
300		475		
400		-		
500		1600*		
600		5250*		
700		-		
800		5800*		
1000		-		
1200	12800*			
4,0(40,0)	50			35
	80			50
	100			90
	150			150
	200			325
	250			365
	300			560
	350*			610
	400			840**
	500			1725

Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$ , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
	600			7000
6,3(63)	50			50
	80			87
	100			230
	150			268
	200			324
	250			345
	300			-
	350			-
	400			1480
	500			2320
	700			-
	800			-
	1000			-
	1200*			2690**
8,0(80,0)	250		Под приварку	621
	300			754
	350			-
	400			2565
	500			2832
	700			6390**
	800			7000*
	1000			11000**
	1200			15000
	10,0(100)	50		
80			-	
100			290**	
150			535**	
200			430	
250			615**	
300			-	
400			-	
500			-	
16,0(160)		15		Муфтовое
	20		3.5	
	25		3.78	
	40		9.38	
	50		Фланцевое; под приварку	74
	80			130
	100			185

Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>y</sub> , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более		
	150			430		
	200			-		
	250			-		
	300			-		
	400			-		
	500			-		
	800			-		
25,0(250)	50					-
	50					
	100					
	150					
	200					
	250					
	300					
400						

\* При новом проектировании не применять.

\*\* Масса задвижек с электроприводом.

\*\*\* Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 2  
Задвижки чугунные  
(ОКП 37 2100)

Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>y</sub> , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16(1,6)	800	От +258 (-15) до +573 (+300)	Фланцевое	1768
	1000			2378
	1200			4605**
0,25(2,5)	500*			595
	600*			930
	800*			1050**
	1000*			2680
	1200*			2720**
	1400*			5035**
	1600*			6640**
2000*	13740**			
0,4(4,0)	40			4.0
	50			6.5
	65*			9.5
	80*			12
	200*			130
	250*			180
	300*			246

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,63(6,3)	400*	От +233 (-40) до +573 (+300)	Муфтовое	445
	50*			20
	80*			34
	100*			43
	150*			76
1,0(10,0)	50			20
	80			36
	100			47
	125			60
	150			90
	200			144
	250			210
	300			272
	350*			344
	400			521
	500*			840
	600*			1115
	800*			1130
	900*			-
1000*	4420			
1200	7590			
1400*	9685			
1600*	10025			
1,6(16,0)	50	18		
	80	32		
	100	44		
2,5(25,0)	100	57		
	150	-		
	200	-		
	250	-		

\* При новом проектировании не применять.

\*\* Масса задвижек с электроприводом.

\*\*\* Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 3  
Задвижки из цветных металлов и сплавов  
(ОКП 37 1100)

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,6(16)	15	До +473 (+200)	Муфтовое	0.3
	20			0.4
	25			0.7

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$ , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
	32			0.9
	40			1.5
	50			2.0
	50			28
	80			40
	100			56
	150			108
	200			140
2,5(25)	15*		Муфтовое	1.0
	20*			1.2
	25*			1.7
	32*			2.35
	40*			2.9
	50*			3.6
	50		Фланцевое; под приварку	14.0
	80			22.0
	100	60		
	150	64		
	200	92		
	250	105		
4,0(40)	300		151	
	15	Муфтовое; фланцевое	-	
	20			
	25			
	32			
	40			
50				

\* При новом проектировании не применять.

\*\* Масса задвижек с электроприводом.

\*\*\* Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Примечание. В технически обоснованных случаях допускается проектирование задвижек на рабочее давление.

2. Задвижки должны изготавливаться в следующих исполнениях:

- с ручным управлением;
- с электроприводом в нормальном или взрывоопасном исполнении;
- с гидроприводом. Допускается изготовление задвижек с пневмоприводом.

3. В табл. 1 и 2 масса указана для задвижек фланцевых с ручным управлением, за исключением задвижек, имеющих конкретный тип присоединения, указанный в таблице. Массу задвижек других исполнений указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

4. Климатические исполнения и условия эксплуатации задвижек должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69 и указываться в технических условиях на задвижки конкретного типа.

5. Класс герметичности в затворе устанавливают в соответствии с ГОСТ 9544-75 и указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

6. Количественные значения показателей надежности задвижек должны соответствовать указанным в ГОСТ 27000-86.