

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ ЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
НА  $P_y$  от 1,6 до 20,0 МПа (от 16 до 200 кгс/см<sup>2</sup>)  
Конструкция и размеры

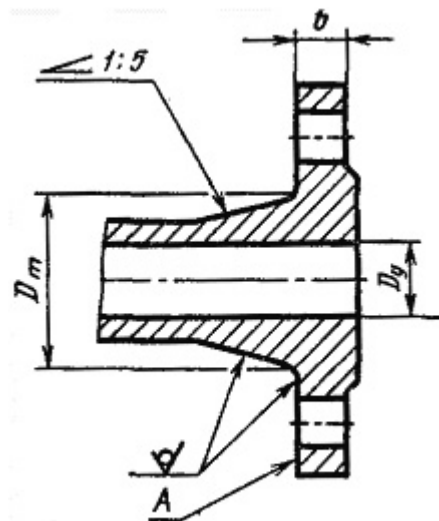
Cast steel flanges for  $P_{nom}$  from 1,6 to 20,0 МПа  
(from 16 to 200 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Design and dimensions

Дата введения 01.10.92 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы литой стальной арматуры, соединительных частей, машин, приборов, патрубков, аппаратов и резервуаров на условное давление  $P_y$  от 1,6 до 20,0 МПа (от 16 до 200 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру среды от 20 до 873 К (от минус 253 до плюс 600 °С). Требования пп. 1 - 3; 5; 6 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание:

Допускается обработка поверхностей А с шероховатостью  $R_a \leq 100$  мкм.

Таблица 1  
Размеры, мм

Проход усло- вный Ду	P <sub>v</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )													
	1.6 (16)		2.5 (25)		4.0 (40)		6.3 (63)		10.0 (100)		16.0 (160)		20.0 (200)	
	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>
15	12	39	14	39	14	39	16	45	18	45	18	45	24	51
20		44		44		44	18	52	20	54	20	54	26	60
25		49		49		49	20	61	22	61	22	61	28	67
32	14	56	16	62	16	62	22	68		22		68	30	78
40		64		70		70		80	23		80	25	80	31
50		74		17		80	17	80	23	90	25	94	27	94
65	15	100	19	106	19	106	25	114	29	118	31	118	45	140
80	17	110		116		116	27	128	31	132	33	132	51	160
100		130	21	136	21	140	29	152	35	160	37	160	63	204
125	19	161	25	169	25	169	33	181	39	189	41	189	73	237
150	21	186	27	198	27	198	35	210	43	222	47	222	79	270
(175)	23	215	29	223	31	231	39	239	45	251	51	251	81	301
200		240	31	252	35	256	41	268	51	284	57	284	89	340
(225)		269	33	281	37	285	43	301	53	313	60	313	97	377
250	298	306		39	314	45	326	57	346	65	346	107	448	
300	27	348	36	360	42	368	50	384	66	408	74	408		
350	30	402	40	418	48	430	56	442	72	466				
400	32	456	44	472	54	488	62	500	76	520				
(450)	36	510	46	522	56	542	-	-						
500	40	564	48	580	58	592	66	610						
600	43	672	51	684		696	71	720						
(700)	45	776	55	792	63	804								
800	47	880	59	896	71	920								
(900)	49	984	61	1000	-	-								

Проход усло- вный Ду	P <sub>v</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )													
	1.6 (16)		2.5 (25)		4.0 (40)		6.3 (63)		10.0 (100)		16.0 (160)		20.0 (200)	
	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>
1000	51	1084	63	1104										
1200	53	1288	67	1308										
1400	55	1492	73	1516										
1600	63	1704	-	-										

Примечание:

Фланцы с условными проходами, указанными в скобках, не допускается применять для арматуры общего назначения.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. Фланцы должны изготавливаться с уплотнительными поверхностями исполнений 1 (кроме фланцев на P<sub>v</sub> 10,0; 16,0 и 20,0 МПа), (100, 160 и 200 кгс/см<sup>2</sup>), 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 и присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80.

4. Предельные отклонения размеров отливок - по 9 классу точности ГОСТ 26645-85.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Неуказанные размеры и предельные отклонения - по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Технические требования, материал фланцев, крепежных деталей, прокладок - по ГОСТ 12816-80.