

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ ЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
НА  $P_y$  от 1,6 до 20,0 МПа (от 16 до 200 кгс/см<sup>2</sup>)  
Конструкция и размеры

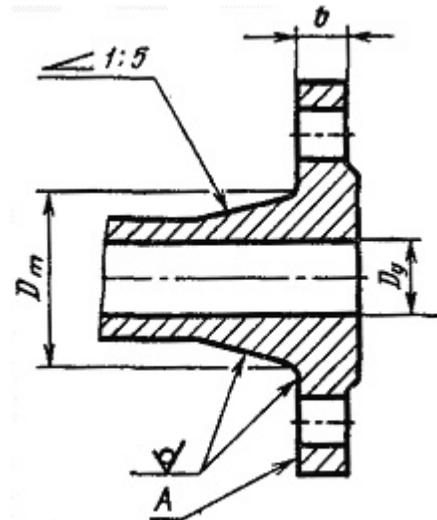
Cast steel flanges for  $P_{nom}$  from 1,6 to 20,0 МПа  
(from 16 to 200 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Design and dimensions

Дата введения 01.10.92 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы литой стальной арматуры, соединительных частей, машин, приборов, патрубков, аппаратов и резервуаров на условное давление  $P_y$  от 1,6 до 20,0 МПа (от 16 до 200 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру среды от 20 до 873 К (от минус 253 до плюс 600 °С). Требования пп. 1 - 3; 5; 6 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание:

Допускается обработка поверхностей А с шероховатостью  $R_a \leq 100$  мкм.



Проход условный Ду	P <sub>v</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )													
	1.6 (16)		2.5 (25)		4.0 (40)		6.3 (63)		10.0 (100)		16.0 (160)		20.0 (200)	
	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>	b	D <sup>m</sup>
1000	51	1084	63	1104										
1200	53	1288	67	1308										
1400	55	1492	73	1516										
1600	63	1704	-	-										

Примечание:

Фланцы с условными проходами, указанными в скобках, не допускается применять для арматуры общего назначения.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. Фланцы должны изготавливаться с уплотнительными поверхностями исполнений 1 (кроме фланцев на P<sub>v</sub> 10,0; 16,0 и 20,0 МПа), (100, 160 и 200 кгс/см<sup>2</sup>), 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 и присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80.

4. Предельные отклонения размеров отливок - по 9 классу точности ГОСТ 26645-85.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Неуказанные размеры и предельные отклонения - по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Технические требования, материал фланцев, крепежных деталей, прокладок - по ГОСТ 12816-80.