

**АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ
С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ**

Основные параметры

**ГОСТ
22413—89**

Pipeline valves with electromagnetic drives.
Main parameters

МКС 23.060.30
ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру с электромагнитным приводом (далее — арматура) — запорные клапаны (вентили) на рабочее давление P_p от 0,01 МПа (0,1 кгс/см²) до 20 МПа (200 кгс/см²) с условными проходами D_y от 3 до 200 мм для температуры рабочей среды от минус 40 °С до плюс 225 °С и распределительные клапаны на рабочее давление P_p 1,0; 6,3 и 10 МПа (10; 63 и 100 кгс/см²) с условными проходами D_y 6, 10 и 15 мм при температуре рабочей среды от минус 40 °С до плюс 175 °С.

1. Определения терминов, применяемых в стандарте, — по ГОСТ 24856.

Термин «вентиль» применяется для продукции, разработанной до внедрения ГОСТ 24856.

2. Основные параметры арматуры с электромагнитным приводом должны соответствовать указанным в таблице.

| Рабочее давление P_p , МПа (кгс/см ²), не более | Условный проход D_y , мм | Температура рабочей среды, °С |
|--|--|-------------------------------|
| 0,01 (0,1) | 3, 6, 10, 15, 25, 32, 40, 50, 65, 100, 150, 200 | От минус 40 до плюс 60 |
| 0,1 (1) | 3, 6, 10, 15, 25, 40, 50, 65, 100, 150 | |
| 0,25 (2,5) | 3, 6, 10, 15, 25, 40 | |
| 0,63 (6,3) | 3, 6, 10, 15, 25, 40, 50, 65 | От минус 40 до плюс 150 |
| 1,0 (10) | 3, 6, 10, 15, 25, 40, 50 | От минус 40 до плюс 60 |
| 1,6 (16) | 6, 10, 15, 25, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150 | От минус 40 до плюс 150 |
| 2,5 (25) | 6, 10, 15, 25, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150 | От минус 40 до плюс 225 |
| 4,0 (40) | 10, 15, 25, 40, 50, 65, 80, 100 | От минус 40 до плюс 100 |
| 6,3* (63); 10* (100) | 6, 10, 15 | От минус 40 до плюс 175 |
| 20,0 (200) | 25 | От минус 40 до плюс 60 |

* Только для распределительных клапанов.

С. 2 ГОСТ 22413—89

4. Масса и мощность электромагнита стальной арматуры с электромагнитным приводом приведены в приложении. Массу и мощность электромагнита конкретных исполнений указывают в технических условиях.

5. В таблице указан оптимальный температурный диапазон применения клапанов.

Фактический диапазон температур рабочей среды должен указываться в технических условиях на конкретные изделия.

6. Для клапанов, документация на которые разработана до 01.01.81, допускается рабочее давление 0,6 МПа (6 кгс/см²).

7. По конструктивным признакам арматура с электромагнитным приводом должна изготавливаться следующих исполнений:

а) запорные клапаны прямого действия;

б) запорные клапаны с использованием энергии рабочей среды (мембранные, поршневые, шаровые);

в) запорные клапаны с уравновешенным затвором;

г) распределительные клапаны трех- и четырехходовые.

8. По типу присоединения к трубопроводу арматура должна изготавливаться:

- муфтовое — D_y 3 ÷ 50 мм, P_p 0,1 ÷ 40 кгс/см²;

- под приварку — D_y 3 ÷ 15 мм, P_p 0,1 ÷ 100 кгс/см²;

- фланцевое — D_y > 25 мм, P_p 0,1 ÷ 40; 200 кгс/см².

9. Арматура должна изготавливаться с электромагнитным приводом для переменного тока частотой 50, 60 Гц, постоянного и выпрямленного тока напряжением по ГОСТ 21128.

10. Номинальный режим работы электромагнитного привода — по ГОСТ 12434*.

11. Климатические исполнения и условия эксплуатации по ГОСТ 15150 должны указываться в технических условиях на конкретные изделия.

12. Показатели надежности клапанов должны указываться в стандартах и технических условиях на конкретные изделия.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 12434—83.

Масса и мощность стальной арматуры с электромагнитным приводом

| Рабочее давление P_p , МПа (кгс/см^2), не более | Условный проход D_p , мм | Тип присоединения | Конструктив- ное исполне- ние клапанов | Мощность электромагнита | | Масса, кг, не более | |
|--|-------------------------------|-----------------------|--|-------------------------|------------------------|------------------------|-----|
| | | | | постоянный ток, Вт | переменный ток, В А | | |
| 0,1 (1) | 6 | Муфтовое | Прямого действия | 15 | — | 1,0 | |
| | 10 | | | | | 20 | 2,5 |
| | 15 | | | | | | 4,0 |
| | 25 | Фланцевое | Мембранные | — | 40 | 7,0 | |
| | 40 | | | | | 8,0 | |
| | 50 | | | | | 11,5 | |
| | 65 | | | | | 15,5 | |
| 0,25 (2,5) | 15 | Муфтовое | Прямого действия | 50 | — | 4,0 | |
| | 25 | Фланцевое | С уравни- вленным затвором | | | 4,5 | |
| | 40 | | | | | 10,0 | |
| 0,63 (6,3) | 10 | Муфтовое | Поршневые | 15 | — | 2,0 | |
| | 25 | Фланцевое | Мембранные | 25 | — | 6,0 | |
| | 40 | | | | | 12,0 | |
| | 65 | | | | | 34 | |
| 1,0 (10) | 6 | Муфтовое | Распреди- тельные трехходовые | — | 11 | 3,5 | |
| 1,6 (16) | 10 | Штуцерно- торцевое | Поршневые | 20 | 40 | 2,5 | |
| | 15 | | | | | 2,8 | |
| | 25 | Фланцевое | Мембранные | 350 | — | 18 | |
| | 50 | | | | | 22 | |
| | 100 | | | | | 68 | |
| 2,5 (25) | 6 | Штуцерно- торцевое | Мембранные | 20 | 40 | 2,5 | |
| | 10 | 3 | | | | | |
| | 15 | Муфтовое | | | | 4,0 | |
| | 25 | Фланцевое | | | | 8,5 | |
| | 40 | | | | | 12 | |
| | 50 | | | | | 18,5 | |
| | 65 | | | | | 32 | |
| 4,0 (40) | 10 | Муфтовое | Распреди- тельные трехходовые | 15 | — | 3,0 | |
| | 15 | | | | | 6,0 | |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.06.89 № 1610
3. ВЗАМЕН ГОСТ 22413—77
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 12434—93 | 10 |
| ГОСТ 15150—69 | 11 |
| ГОСТ 21128—83 | 9 |
| ГОСТ 24856—81 | 1 |

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ